Перечень вопросов

для аттестации экспертов в области промышленной безопасности

|  |  |
| --- | --- |
| Условное обозначение  области аттестации | Наименование области аттестации |
| **6Э** | Проведение экспертизы промышленной безопасности:  сосудов, работающих под давлением воды (жидкости) объемом более 0,1 куб. метра и температурой выше 115 °C, другой жидкости с температурой, превышающей температуру ее кипения при давлении 0,07 МПа  сосудов, включая баллоны емкостью более 100 литров, работающих под давлением пара (газа) |
| **6 ТО** | Проведение технического освидетельствования:  сосудов, работающих под давлением воды (жидкости) объемом более 0,1 куб. метра и температурой выше 115 °C, другой жидкости с температурой, превышающей температуру ее кипения при давлении 0,07 МПа  сосудов, включая баллоны емкостью более 100 литров, работающих под давлением пара (газа) |

**Условное обозначение, наименование и сведения об утверждении НПА, ТНПА, содержащих требования промышленной безопасности, в объеме которых проводится аттестации экспертов в области промышленной безопасности.**

[1] Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением от 27 декабря 2022 г. № 84

(https://pravo.by/document/?guid=12551&p0=W22339669p&p1=1&p5=0).

[2] Закон Республики Беларусь от 5 января 2016 г. № 354-З «О промышленной безопасности» (https://www.pravo.by/document/?guid=12551&p0=H11600354&p1=1).

[3] Положение о порядке проведения экспертизы промышленной безопасности, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 5 августа 2016 г № 614

(<https://www.pravo.by/upload/docs/op/C21600614_1470949200.pdf>).

[4] Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (ТР ТС 032/2013), принятый Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013 г. № 41

(https://pravo.by/document/?guid=3871&p0=F91300137).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | НПА, ТНПА, | Вопрос, 3 варианта ответа на вопрос, только один (первый) из которых правильный; | Условное обозначение области аттестации |
|  | [1]  п.354 | Какой метод неразрушающего контроля применяется при проведении пневматического испытания? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.349 | Допускается ли не проводить наружный и внутренний осмотры и гидравлические испытания сосуда, поставленного изготовителем в собранном виде в законсервированном состоянии, перед пуском в работу. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.347 | В каких случаях необходимо проводить техническое освидетельствование сосуда, работающего под давлением? | 6ТО |
|  | [1]  п.346 | Гидравлические испытания сосудов допускается проводить только ... | 6ТО |
|  | [1]  п.345 | Время выдержки сосуда под пробным давлением при гидравлическом испытании должно быть не менее 60 минут (если отсутствуют другие указания в руководстве по эксплуатации) для сосудов | 6ТО |
|  | [1]  п.342 | Что необходимо выполнить перед внутренним осмотром сосуда? | 6ТО |
|  | [1]  п.297 | Допускается ли эксплуатация сосудов в случае, если предохранительные устройства не прошли ревизию (продление срока эксплуатации)? | 6Э |
|  | [1]  п.297 | Допускается ли эксплуатация сосудов в случае, если лицом, ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию сосудов, не проведен осмотр сосуда? | 6Э |
|  | [1]  п.321 | Кем должны быть оформлены результаты технического освидетельствования? | 6ТО |
|  | [1]  п.321 | Результат технического освидетельствования должен быть записан в паспорт оборудования с указанием | 6ТО |
|  | [1]  п.321 | В какой документ записываются результаты технического освидетельствования оборудования под давлением? | 6ТО |
|  | [1]  п.320 | Что необходимо провести если оборудование под давлением было демонтировано и установлено на новом месте? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.320 | Что необходимо провести, в случае, если оборудование под давлением не эксплуатировалось более 12 месяцев? | 6ТО |
|  | [1]  п.177 | Кто должен проводить противоаварийные тренировки с обслуживающим персоналом в организации, эксплуатирующей оборудование под давлением? | 6Э |
|  | [1]  п.293 | В какой документ должны быть внесены сведения о настройке предохранительных устройств сосуда, работающего под давлением, лицом, выполняющим указанные операции? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.283 | В каком случае установка трехходового крана или заменяющего его устройства между манометром и сосудом не является обязательной? | 6Э |
|  | [1]  п.280 | Для исключения возможности введения в работу сосудов (автоклавов) с быстросъемными крышками при неполном закрытии крышки и открывании ее при наличии в сосуде давления, необходимо оснащение таких сосудов ... | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 215 | Допуск персонала к самостоятельному обслуживанию оборудования под давлением должен оформляться … | 6Э |
|  | [1]  п.214 | Куда необходимо вносить сведения о ремонтных работах, вызывающих необходимость досрочного проведения технического освидетельствования, о материалах, использованных при ремонте, а также сведения о контроле качества сварки? | 6ТО |
|  | [1]  п. 213 | Допуск людей внутрь оборудования под давлением, должен быть произведен… | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.211 | Допускается ли проведение ремонта сосудов и их элементов, в которых находится среда под избыточным давлением? | 6ТО |
|  | [1]  п.209 | Что должно быть установлено для подключения манометров с оборудованием, работающим под давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.208 | Допускается ли к эксплуатации манометр, у которого разбито стекло или имеются повреждения, которые могут отразиться на правильности его показаний? | 6ТО |
|  | [1]  п.207 | Как часто организация, эксплуатирующая оборудование под давлением, должна проводить дополнительную проверку рабочих манометров контрольным манометром с записью результатов в журнал контрольных проверок? | 6ТО |
|  | [1]  п.207 | Организация, эксплуатирующая оборудование под давлением, должна проводить дополнительную проверку рабочих манометров контрольным манометром с записью результатов в … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.193 | Разрешена ли Правилами установка запорных органов на подводе среды к предохранительным клапанам и на трубопроводах между импульсным и главным клапанами импульсных предохранительных устройств? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.186 | Температура наружных поверхностей оборудования и (или) кожухов теплоизоляционных покрытий в местах, доступных для работников, обслуживающих оборудование под давлением внутри помещений, должна быть не более … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.188 | В качестве предохранительных устройств применяются … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.357 | Кто должен нести ответственность за своевременную и качественную подготовку сосуда к техническому освидетельствованию? | 6ТО |
|  | [1]  п.177 | Кто устанавливает периодичность, с которой лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, должен осматривать оборудование под давлением, находящееся в рабочем состоянии? | 6Э |
|  | [1]  п. 176 | Одновременное назначение одного и того же лица ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию, оборудования под давлением и ответственным за осуществление производственного контроля в области промышленной безопасности… | 6Э |
|  | [1]  п. 174 | На время отпуска, командировки или болезни лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, его обязанности должны быть возложены локальным правовым актом на... | 6Э |
|  | [1]  п.170 | Кем оформляется запись в паспорте оборудования, работающего под давлением, о вводе (допуске) в эксплуатацию? | 6Э |
|  | [1]  п.162 | Разрешается ли после сдачи оборудования под давлением в эксплуатацию производить частичное снятие контрольных измерительных приборов? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п.149 | Допускается ли исправление дефектов без заварки мест их выборки на сосудах, работающих под давлением? | 6ТО |
|  | [1]  п.64 | Разрешается ли удалять дефекты сварных соединений на сосудах способами термической резки (строжки)? | 6ТО |
|  | [1]  п. 1 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяются на деятельность в области промышленной безопасности … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 1 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на стационарно установленные сосуды, работающие под давлением воды с температурой выше …, у которых произведение давления в МПа на вместимость в м3 составляет более 1,0 | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 1 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на стационарно установленные баллоны емкостью более …, работающие под давлением пара (газа) более 0,07 МПа; | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 1 | Границей сосуда являются … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 1 | Укажите особенность определения вместимости сосуда. … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 3 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" не распространяется на: | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 4 | В соответствии с "Правилами по ' обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", стационарно установленный сосуд (баллон) - … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 4 | В соответствии с "Правилами по ' обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", реконструкция действующего оборудования - … | 6Э |
|  | [1]  п. 4 | В соответствии с Правилами по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", техническое освидетельствование - … | 6ТО |
|  | [1]  п. 57 | При изготовлении, монтаже, ремонте, технической модернизации оборудования под давлением применяется технология сварки, … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 57 | При изготовлении, монтаже, ремонте, технической модернизации оборудования под давлением должны применятся... | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 60 | К производству работ по сварке и прихватке элементов оборудования, предназначенных для работы под давлением, допускаются сварщики, имеющие … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 61 | Сварщик, допущенный к выполнению сварочных работ на оборудовании под давлением, по результатам его аттестации проходит проверку практических навыков путем … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 61 | В акте на сварку контрольных сварных соединений должны содержаться сведения о:  А - клеймах сварщиков, сварочных и основных материалах;  Б - дате изготовления применяемого сварочного оборудования, квалификации технологии сварки;  В - геометрических параметрах контрольных образцов;  Г - условные обозначения сварных соединений, пространственные положения при сварке контрольных образцов; Д - результаты внешнего осмотра сварных соединений пробных образцов. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 63 | При сборке элементов оборудования, работающего под давлением, не допускается подгонка кромок … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 64 | Подготовка кромок и поверхностей под сварку должны быть выполнены механической обработкой либо путем термической резки или строжки… | 6ТО |
|  | [1]  п. 69 | Сварные соединения элементов, работающих под избыточным давлением, подлежат маркировке (клеймению), позволяющему установить фамилию сварщика, выполнившего сварку, с толщиной стенки этих сварных соединений … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 70 | Если все сварные соединения оборудования под давлением или его элемента выполнены одним сварщиком, то маркировку каждого сварного соединения допускается … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 72 | Сварочное оборудование для дуговой сварки плавлением, применяемое при выполнении сварных соединений оборудования под давлением, должно … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 81 | Производственная квалификация технологии сварки должна быть проведена … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 87 | Не допускается применение газовой сварки для деталей, выполненных из … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 93 | Режимы нагрева, выдержки и охлаждения при термообработке оборудования или изделия должны регистрироваться … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 97 | Если после термообработки сварного соединения элементов оборудования, работающего под избыточным давлением, твердость металла сварного соединения не соответствует допустимым значениям, то следует производить повторную термообработку, но не более … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 110 | Визуальному осмотру и измерениям подлежат … | 6ТО |
|  | [1]  п. 106 | Что должны проходить контрольно-измерительные приборы, применяемые при контроле сварных соединений? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 109 | Результаты контроля качества сварных соединений признаются положительными, если… | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 111 | Перед визуальным осмотром поверхности сварного шва и прилегающих к нему участков основного металла должны быть зачищены от шлака и других загрязнений … | 6ТО |
|  | [1]  п. 113 | Ультразвуковую дефектоскопию и радиографический контроль проводят в целях выявления в сварных соединениях … | 6ТО |
|  | [1]  п. 114 | Ремонтные заварки выборок металла элементов оборудования, работающего под давлением, должны быть проверены радиографией или ультразвуком по всему участку заварки. Требуется ли при этом проверять зону термического влияния сварки в основном металле? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 118 | Контроль стилоскопированием сварных соединений оборудования, работающего под давлением, проводится … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 119 | Измерение твердости металла сварного соединения элементов оборудования, работающего под давлением, проводится в целях … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 120 | Механическим испытаниям должны быть подвергнуты контрольные стыковые сварные соединения в целях … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 120 | Какие виды механических испытаний являются обязательными? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 122 | Металлографические исследования сварных соединений элементов оборудования, работающего под давлением, проводят в целях … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 129 | Гидравлическое испытание отдельных деталей, элементов или блоков оборудования, работающего под давлением, на месте монтажа (доизготовления) не является обязательным, если они прошли … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 139 | Для гидравлического испытания оборудования под давлением, следует использовать … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 141 | При заполнении оборудования, работающего под давлением, водой … | 6ТО |
|  | [1]  п. 151 | Удостоверение о качестве монтажа оборудования под давлением должно составляться … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 155 | Пусконаладочные работы проводятся на оборудовании под давлением в случаях, предусмотренных руководством по эксплуатации, после ... | 6Э |
|  | [1]  п. 156 | Наладка оборудования, работающего под давлением, должна выполняться … | 6Э |
|  | [1]  п. 158 | Продолжительность проведения наладочных работ оборудования под давлением определяется … | 6Э |
|  | [1]  п. 166 | Укажите правильный перечень работ, необходимых для ввода (допуска) в эксплуатацию сосуда. А - проведение технического освидетельствования сосуда.  Б - проведение регистрации сосуда в Госпромнадзоре (уполномоченном органе).  В - проведение пусконаладочных работ в случаях, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации.  Г - ввод (допуск) в эксплуатацию сосуда. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 166 | Для ввода (допуска) в эксплуатацию оборудования под давлением последовательно выполняется ряд работ. Одной из этих работ является - проведение регистрации сосуда в структурном подразделении Госпромнадзора, осуществляющем надзор за эксплуатацией оборудования под давлением. Когда необходимо проводить регистрацию сосуда? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 175 | С какой периодичностью осуществляется подготовка лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением? … | 6Э |
|  | [1]  п. 176 | Одновременное назначение одного и того же лица ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию, оборудования под давлением и ответственным за осуществление производственного контроля в области промышленной безопасности… | 6Э |
|  | [1]  п. 183 | При регистрации сосуда, не имеющего технической документации изготовителя, паспорт должен быть составлен….… | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 172 | Кого должен назначить руководитель организации, осуществляющей эксплуатацию и обслуживание оборудования под давлением?  А - лицо по надзору за безопасной эксплуатацией оборудования под давлением;  Б - лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением;  В - лицо, ответственное за исправное состояние оборудования под давлением;  Г - лицо, ответственное за безопасную эксплуатацию оборудования под давлением;  Д - лицо, ответственное за ремонт оборудования под давлением. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 173 | К обслуживанию (эксплуатации) оборудования под давлением допускаются лица не моложе … | 6Э |
|  | [1]  п. 174 | На время отпуска, командировки или болезни лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, его обязанности должны быть возложены локальным правовым актом на... | 6Э |
|  | [1]  п. 194 | Исправность предохранительных клапанов оборудования под давлением проверяется … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 206 | Шкала манометра выбирается … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 208 | Манометры, устанавливаемые на оборудовании под давлением, не допускаются к применению, если стрелка при его отключении не возвращается к нулевой отметке шкалы на величину, превышающую … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 169 | На основании какого документа осуществляется ввод (допуск) в эксплуатацию оборудования под давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 171 | На каждом сосуде, введенном в эксплуатацию, должна быть прикреплена табличка. Укажите ее размеры в соответствии с Правилами. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 171 | На каждом сосуде, введенном в эксплуатацию, должна быть прикреплена табличка. Что в том числе должно быть указанно на данной табличке? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 47 | Монтаж оборудования под давлением должен выполняться по разработанной технологической документации. Когда должна быть разработана данная документация? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 48 | Какой контроль должен выполняться при монтаже оборудования под давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 93 | Допускается ли использовать материалы и изделия, на которые отсутствуют подтверждающие качество документы? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 56 | При каком наружном диаметре трубы необходимо сохранять маркировку изготовителя при ее монтаже? | 6ТО |
|  | [1]  п. 56 | В случае, когда при монтаже полуфабрикаты (лист, прокат, поковка) разрезаются на части, куда должна быть перенесена маркировка полуфабриката? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 151 | Каким документом подтверждается контроль качества монтажа? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 72 | Требованиям каких документов должны соответствовать сварочные материалы, применяемые для сварки оборудования под давлением при его монтаже? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 155 | Когда следует проводить пусконаладочные работы на оборудовании под давлением? | 6Э |
|  | [1]  п. 156 | С кем должна быть согласована программа, разработанная наладочной организацией до начала производства работ? | 6Э |
|  | [1]  п. 156 | Что должно быть отражено в программе проведения наладочных работ на оборудовании под давлением? | 6Э |
|  | [1]  п. 157 | Дополните отсутствующее словосочетание: при наладке должна применяться система … …, обеспечивающая выполнение работ в соответствии с настоящими Правилами и программой проведения наладочных работ. | 6Э |
|  | [1]  п. 159 | Чем определяется ответственность за безопасность обслуживания оборудования под давлением в период проведения на нем наладочных работ? | 6Э |
|  | [1]  п. 159 | Кто должен организовать координацию выполнения наладочных работ на оборудовании под давлением в случае их выполнения несколькими наладочными организациями? | 6Э |
|  | [1]  п. 159 | Допускается ли одновременное проведение наладочных работ, строительно-монтажных и иных работ на оборудовании под давлением. | 6Э |
|  | [1]  п. 47 | Ремонт оборудования под давлением должен выполняться по разработанной технологической документации. Когда должна быть разработана данная документация? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 48 | Какой контроль должен выполняться при ремонте оборудования под давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 56 | В случае, когда при ремонте полуфабрикаты (лист, прокат, поковка) разрезаются на части, куда должна быть перенесена маркировка полуфабриката? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 77 | Технология сварки при ремонте, реконструкции (модернизации) оборудования под давлением допускается к применению после… | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 98 | При ремонте оборудования под давлением должна быть применена система контроля качества сварных соединений, гарантирующая … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 147 | Недопустимые дефекты, обнаруженные в процессе ремонта, должны быть устранены … | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 153 | Контроль за соблюдением требований технологической документации на ремонт, ремонтных рабочих чертежей должен осуществляться … | 6Э |
|  | [1]  п. 101 | Контроль качества сварных соединений должен быть проведен в порядке…, | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 104 | Какой метод контроля должен предшествовать радиографическому контролю и гидравлическим испытаниям | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 372 | Техническое диагностирование оборудования под давлением должно проводиться по … | 6ТО |
|  | [1]  п. 112 | Должны ли быть исправлены до проведения контроля другими неразрушающими методами поверхностные дефекты, выявленные при визуальном осмотре и измерениях? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 129 | Когда следует проводить гидравлическое испытание оборудования и его элементов? | 6ТО |
|  | [1]  п. 324 | Если при техническом освидетельствовании окажется, что оборудование под давлением вследствие имеющихся дефектов или нарушений находится в состоянии, опасном для дальнейшей его эксплуатации, работа такого оборудования … | 6ТО |
|  | [1]  п. 344 | Допускается ли частично снимать наружную изоляцию только в месте, подвергнутом ремонту при проведении осмотра и испытаний на прочность и плотность сосуда после ремонта с применением сварки и термической обработки. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 346 | При гидравлическом испытании вертикально установленных сосудов пробное давление должно контролироваться по манометру, установленному … | 6ТО |
|  | [1]  п. 277 | В инструкции по эксплуатации автоклавов с быстросъемными крышками должны быть дополнительно включены указания о… | 6Э |
|  | [1]  п. 106 | Средства измерения и контроля, применяемые при контроле сварных соединений должны проходить… | 6ТО |
|  | [1]  п. 425 | Манометры (пневмоглубиномеры) барокамеры должны быть классом точности не ниже … и обеспечивать возможность съема показаний во всем диапазоне шкалы манометра. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 430 | Системы жизнеобеспечения барокамер должны иметь газоанализаторы с порогом срабатывания звукового сигнала при достижении концентрации кислорода более … %. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 428 | Оборудование, применяемое для обогрева барокамеры должно соответствовать нормам … | 6Э, 6ТО |
|  | [2]  Статья 1 | Опасный производственный объект - это ... | 6Э |
|  | [2]  Статья 1 | Потенциально опасный объект - это ... | 6Э |
|  | [2]  Статья 1 | Промышленная безопасность - это ... | 6Э, 6ТО |
|  | [2]  Статья 1 | Что относится к объектам отношений в области промышленной безопасности в соответствии с Законом Республики Беларусь «О промышленной безопасности»?  А - опасные производственные объекты;  В - потенциально опасные объекты;  С - технические устройства, которые могут применяться при эксплуатации опасного производственного объекта и (или) потенциально опасного объекта и техническое состояние которых оказывает непосредственное влияние на состояние промышленной безопасности. | 6Э, 6ТО |
|  | [2]  Статья 4 | На сколько типов опасности подразделяются опасные производственные объекты в зависимости от уровня потенциальной опасности аварий на них в соответствии с критериями, указанными в приложении 1 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности»? | 6Э |
|  | [2]  Статья 4 | Какой тип опасности соответствует опасным производственным объектам чрезвычайно высокой опасности? | 6Э |
|  | [2]  Статья 19 | Выполнение отдельных видов работ (оказание отдельных видов услуг) при осуществлении деятельности в области промышленной безопасности, для осуществления которой не требуется получения специального разрешения (лицензии) на деятельность в области промышленной безопасности, производится на основании ... | 6Э |
|  | [2]  Статья 22 | По результатам государственной регистрации опасному производственному объекту присваивается ... | 6Э |
|  | [2]  Статья 22 | Какой документ выдается субъекту промышленной безопасности по результатам регистрации опасного производственного объекта в государственном реестре опасных производственных объектов? | 6Э |
|  | [2]  Статья 24 | Потенциально опасные объекты, технические устройства подлежат испытаниям для оценки уровня безопасности и надежности конструкции в случаях, предусмотренных ... | 6Э, 6ТО |
|  | [2]  Статья 24 | Укажите случаи, в которых потенциально опасные объекты, технические устройства подлежат техническому диагностированию:  А - при достижении назначенного ресурса (назначенного срока службы) потенциально опасного объекта, технического устройства, а также количества циклов нагружения, установленных его изготовителем;  В - при временном нахождении под воздействием факторов, параметры которых превышают предельно допустимые для материала, из которого изготовлены элементы потенциально опасного объекта, технического устройства;  С - по решению субъекта промышленной безопасности. | 6Э, 6ТО |
|  | [2]  Статья 24 | Кем проводится техническое освидетельствование потенциально опасных объектов? | 6ТО |
|  | [2]  Статья 26 | Что из указанного ниже входит в обязанности субъекта промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [2]  Статья 26 | Какие из указанных ниже мер обязан принимать субъект промышленной безопасности?  А - меры по предотвращению проникновения на опасный производственный объект и (или) потенциально опасный объект посторонних лиц;  В - меры по созданию инженерных систем контроля и наблюдения, систем оповещения и связи, средств и систем защиты, поддержанию их в исправном состоянии, а также по созданию и оснащению учебных полигонов, тренажеров для отработки практических навыков, необходимых при авариях и инцидентах;  С - меры по предупреждению аварий и инцидентов на принадлежащих ему опасных производственных объектах и (или) потенциально опасных объектах. | 6Э |
|  | [2]  Статья 26 | Что из указанного ниже обязан обеспечивать субъект промышленной безопасности?  А - проведение идентификации принадлежащих ему опасных производств, объектов;  В - регистрацию опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов, внесение при необходимости изменений в сведения, содержащиеся в государственном реестре;  С - проведение экспертизы промышленной безопасности, технического диагностирования, технического освидетельствования, испытаний потенциально опасных объектов, технических устройств в порядке, предусмотренном Законом в сроки, установленные правилами по обеспечению промышленной безопасности;  Д - разработку, оформление и представление деклараций промышленной безопасности для опасных производственных объектов I и II типов опасности, внесение в них изменений и (или) дополнений. | 6Э |
|  | [2]  Статья 26 | Входит ли в обязанность субъекта промышленной безопасности обучать своих работников действиям в случае аварии или инцидента? | 6Э |
|  | [2]  Статья 26 | Какому из указанных ниже требований должны удовлетворять работники субъекта промышленной безопасности, допускаемые к работе, выполнению работ (оказанию услуг) на опасном производственном объекте и (или) потенциально опасном объекте? | 6Э |
|  | [2]  Статья 27 | Что относится к объектам экспертизы промышленной безопасности?  А - опасные производственные объекты;  В - потенциально опасные объекты и технические устройства, включенные в перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности;  С - проектная документация в случаях, предусмотренных законодательными актами;  Д - декларация промышленной безопасности. | 6Э |
|  | [2]  Статья 27 | Что из указанного ниже может подлежать экспертизе промышленной безопасности, проводимой экспертами в области промышленной безопасности организаций, имеющих разрешение на право проведения экспертизы промышленной безопасности?  А - опасные производственные объекты III типа опасности и эксплуатируемые на них потенциально опасные объекты;  В - потенциально опасные объекты и технические устройства включенных в перечень потенциально опасных объектов и эксплуатируемых на них технических устройств, подлежащих экспертизе промышленной безопасности;  С - декларации промышленной безопасности. | 6Э |
|  | [2]  Статья 27 | Какой документ является результатом проведения экспертизы промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [2]  Статья 29 | Кому непосредственно подчиняется служба промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [2]  Статья 30 | Что из указанного ниже относится к полномочиям работников службы промышленной безопасности (инженера по промышленной безопасности, ответственного лица, на которое возложены соответствующие обязанности)?  А - проводить проверки состояния промышленной безопасности, соблюдения требований промышленной безопасности, рассматривать документы по вопросам промышленной безопасности;  В - требовать письменные объяснения от должностных лиц и других работников, допустивших нарушения требований промышленной безопасности;  С - организовывать и проводить информационно-разъяснительную работу с работниками по вопросам промышленной безопасности; вносить предложения руководителю субъекта промышленной безопасности (субъекту промышленной безопасности - ИП) по предупреждению аварий и инцидентов. | 6Э |
|  | [2]  Статья 30 | Какой характер носят предписания об устранении нарушений требований промышленной безопасности, выдаваемые должностным лицам субъекта промышленной безопасности работниками службы промышленной безопасности (инженером по промышленной безопасности, ответственным лицом, на которое возложены соответствующие обязанности по обеспечению промышленной безопасности)? | 6Э |
|  | [2]  Статья 34 | Кем проводится техническое расследование причин аварий на опасных производственных объектах и потенциально опасных объектах (кроме объектов, принадлежащих Вооруженным Силам, транспортным войскам, органам внутренних дел, внутренним войскам МВД, органам государственной безопасности, органам пограничной службы и Государственному комитету судебных экспертиз)? | 6Э |
|  | [2]  Статья 35 | Какой документ составляется по результатам проведения технического расследования причин аварии (инцидента) на опасном производственном объекте (потенциально опасном объекте)? | 6Э |
|  | [2]  Статья 28 | На опасные производственные объекты какого типа опасности, эксплуатирующий их субъект промышленной безопасности обязан иметь декларацию промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [3]  п. 3 | Экспертиза промышленной безопасности проводится в целях определения: | 6Э |
|  | [3]  п. 4 | В каком случае проводится экспертиза промышленной безопасности в отношении опасных производственных объектов? | 6Э |
|  | [3]  п. 4 | Проводится ли экпертиза промышленной безопасности потенциально опасным объектам? | 6Э |
|  | [3]  п. 5.1 | Каким потенциально опасным объектам проводится экспертиза промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [3]  п. 9 | На каком основании проводится экспертиза промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [3]  п. 10 | Что должен обеспечить руководитель экспертной комиссии при проведении экспертизы промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [3]  п. 5.2 | Проводится ли экспертиза промышленной безопасности техническим утройствам? | 6Э |
|  | [3]  п. 12 | Что обязан обеспечить эксперт при проведении экспертизы промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [3]  п. 13-1. | Кем подписывается акт экспертизы промышленной безопасности? | 6Э |
|  | [3]  п. 15 | Для опасных производственных объектов I типа опасности срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать… | 6Э |
|  | [3]  п. 15 | Для опасных производственных объектов II типа опасности срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать: | 6Э |
|  | [3]  п. 15 | Для потенциально опасных объектов срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать… | 6Э |
|  | [3]  п. 15 | Для технических устройств, эксплуатируемых на потенциально опасных объектах срок проведения экспертизы промышленной безопасности не должен превышать… | 6Э |
|  | [1]  п.217 | Кем оформляется запись в паспорте оборудования, работающего под давлением, о вводе (допуске) в эксплуатацию? | 6ТО |
|  | [1]  п.193 | Допускается ли исправление дефектов без заварки мест их выборки на сосудах, работающих под давлением? | 6ТО |
|  | [1]  п. 3 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на… | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 4 | Действие "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" не распространяется на :" | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 3 | Распространяются ли действия "Правил по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на цистерны и сосуды для сжатых, сжиженных газов, жидкостей и сыпучих тел, в которых избыточное давление создается периодически для их опорожнения ? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 383 | При гидравлическом испытании вертикально установленных сосудов пробное давление должно контролироваться по манометру, установленному … | 6ТО |
|  | [1]  п. 9 | С кем должны быть согласованы изменения в проекте оборудования под давлением, необходимость в которых может возникнуть при проектировании ОПО, ПОО? | 6Э |
|  | [1]  п. 63 | Допускается установка сосудов с заглублением в грунт. | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 93 | Допускается ли использовать материалы и изделия, на которые отсутствуют подтверждающие качество документы? | 6Э, 6ТО |
|  | [1]  п. 253 | Допуск людей внутрь оборудования под давлением,  должен быть произведен… | 6ТО |
|  | [4]  п.2 | ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на котлы, имеющие вместимость более 0.002 м3, предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше ... | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п.2 | ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" распространяется на котлы, имеющие вместимость более 0,002 м3, предназначенные для получения пара, избыточное давление которого свыше ... | 6Э, 6ТО |
|  | [4  п. 2 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на арматуру? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 2 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на показывающие и предохранительные устройства? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 3 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на сосуды, работающие под давлением, создающимся при взрыве внутри них в соответствии с технологическим процессом или при горении в режиме самораспространяющегося высокотемпературного синтеза? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 3 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на оборудование, специально сконструированное для использования на морских и речных судах и других плавучих средствах и объектах подводного применения, а также на самолетах и иных летательных аппаратах? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 3 | Распространяется ли ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" на оборудование, изготовленное (произведенное) из неметаллической гибкой (эластичной) оболочки? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Какой сосуд в соответствии с ТР ТС 032/2013 называется "баллон"? Выберите наиболее точное определение: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Какие рабочие среды согласно ТР ТС 032/2013 относятся к 1 группе рабочих сред? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | 1. Выберите правильное определение термину "давление пробное" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "давление рабочее" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "давление разрешенное" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "давление условное" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "изготовитель" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "предельное состояние оборудования" для оборудования, работающего под давлением, в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "ресурс назначенный" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "сосуд" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "срок службы назначенный" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 4 | Выберите правильное определение термину "температура рабочей среды" в соответствии с ТР ТС 032/2013: | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 14 | В соответствии с ТР ТС 032/2013 отклонения от проектной документации при изготовлении (производстве) оборудования, работающего под избыточным давлением, согласовываются с ... | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 16 | Что из указанного ниже должно входить в комплект технической документации, прилагаемой к оборудованию, работающему под избыточным давлением, в соответствии с ТР ТС 032/2013?  А - паспорт оборудования; паспорта предохранительных устройств,  (при их наличии в соответствии с проектной документацией) чертеж общего вида; руководство (инструкция) по эксплуатации; чертежи, схемы, расчеты и другая документация в соответствии с договором поставки (контракта);  В - расчет пропускной способности предохранительных устройств (при их наличии в соответствии с проектной документацией);  С - расчет на прочность оборудования; копия обоснования безопасности. | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 16 | Какой документ в соответствии с ТР ТС 032/2013 является основным документом для идентификации оборудования, работающего под избыточным давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 17 | Кем в соответствии с ТР ТС 032/2013 оформляется паспорт оборудования, работающего под избыточным давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 21 | Должны ли быть включены в паспорт сосуда сведения о штуцерах, фланцах, крышках, крепежных изделиях, в том числе их количество, размеры, материал? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 22 | Должны ли быть включены в паспорт баллона требования к транспортированию и хранению баллона, требования к установке баллона, требования к эксплуатации баллона? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 23 | Должны ли быть включены в паспорт арматуры сведения о рабочей среде, ее температуре и герметичности затвора? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 25 | Где в соответствии с ТР ТС 032/2013 должен храниться оригинал обоснования безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 25 | Кто в соответствии с ТР ТС 032/2013 должен обеспечивать руководством (инструкцией) по эксплуатации оборудование, работающее иод избыточным давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 17 | На каком этапе в соответствии с ТР ТС 032/2013 готовится руководство (инструкция) по эксплуатации оборудования, работающего под избыточным давлением? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 28 | Допускается ли прилагать к комплекту оборудования, работающего под избыточным давлением, руководство (инструкцию) по эксплуатации только на электронном носителе (не на бумажном носителе)? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 29 | Каким способом на оборудование под давлением наносится маркировка с наименованием, товарным знаком, заводским номером, параметрами работы и другими основными данными? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 33 | В течение какого периода времени у изготовителя (уполномоченного изготовителем лица) должна храниться техническая документация на оборудование, работающее под избыточным давлением, после снятия с производства этого оборудования или прекращения его производства? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 40 | Каким путем производится подтверждение соответствия оборудования требованиям ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"?  А - путем сертификации аккредитованным органом по сертификации;  В - путем декларирования соответствия на основании собственных доказательств и (или) доказательств, полученных с участием органа по сертификации или аккредитованной испытательной лаборатории (центра);  С - путем опытной эксплуатации с последующим получением положительного экспертного заключения. | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  п. 44 | Какой документ подтверждает соответствие оборудования, работающего под избыточным давлением, требованиям ТР ТС 032/2013?  А - декларация о соответствии;  В - сертификат соответствия;  С - письменное подтверждение изготовителя. | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  приложение 1 п.1 | По какой категории опасности классифицируются в соответствии с ТР ТС 032/2013 предохранительные устройства, [за исключением предохранительных устройств, изготовленных (произведенных) для конкретного оборудования, которые могут классифицироваться по той же категории, что и оборудование, для которого они изготовлены (произведены) ? | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  приложение 2 п. 5 | Проект оборудования под давлением в зависимости от назначения оборудования должен предусматривать его оснащение ... | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  приложение 2 п. 16 | Какая величина принимается за расчетное давление для оборудования, состоящего из нескольких камер, работающих с разными величинами давления?  А - каждое давление в отдельности;  В - давление, которое требует большей толщины стенки рассчитываемого элемента оборудования;  С - среднее арифметическое значений давлений. | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  приложение 2 п. 17 | Какие характеристики материалов учитывают при расчете на прочность элементов оборудования под давлением?  А - предел текучести, условные пределы текучести при 0,2 % и 1 % остаточной деформации при нормальной и расчетной температурах; временное сопротивление (предел прочности) на растяжение при нормальной и расчетной температурах;  В - предел длительной прочности или предел ползучести при расчетной температуре и заданном количестве часов; характеристика малоцикловой прочности или усталости при заданном числе циклов и уровне напряжений;  С - модуль продольной упругости (модуль Юнга) при нормальной и расчетной температурах; значения пластической деформации при разрыве стандартных образцов; ударная вязкость; вязкость разрушения (коэффициент интенсивности напряжений). | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  приложение 2 п. 40 | В случае если при изготовлении (производстве) оборудования под давлением изменяются характеристики материала или возникают остаточные напряжения, влияющие на безопасность оборудования, то проводится его ... | 6Э, 6ТО |
|  | [4]  приложение 2 п. 42 | При изготовлении (производстве) деталей оборудования под давлением путем вальцовки, штамповки, закругления кромок не допускаются ... | 6Э, 6ТО |